

TURBOSCREW KOMPRESSOREN Kompaktes Format. Große Leistung.

TurboScrew

C200TS-24
bis C270TS-9



NEUE MODELLE BIS ZU
24
BAR



Hauptaugenmerk der TurboScrew liegt auf der Kraftstoff-Einsparung - das optimierte Designkonzept drückt sich sowohl in verbesserter Effizienz als auch in zusätzlichen Kostenvorteilen für den Kunden aus; alles unter Einhaltung strengster Emissionsbestimmungen.



**TurboScrew von CompAir –
kompakte Größe, hohe Effizienz**

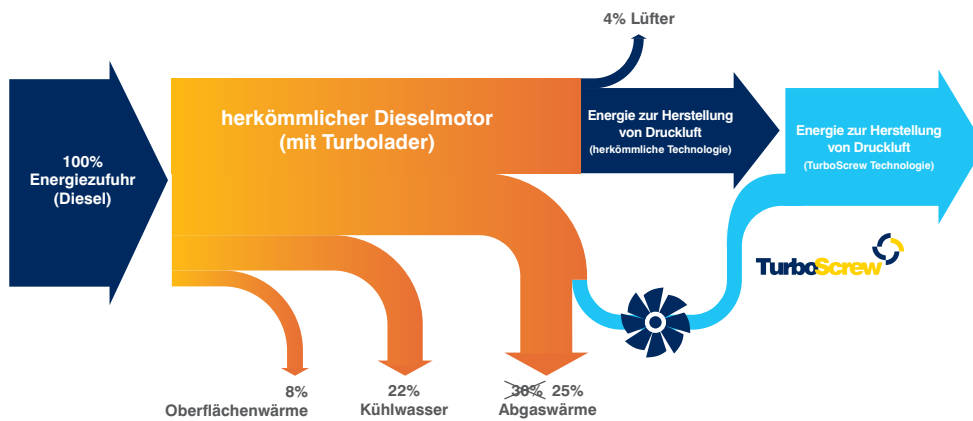
PATENTIERTE BI-TURBO TECHNOLOGIE = GERINGE BETRIEBSKOSTEN! EIN KOMPLETT NEUER ANSATZ FÜR ENERGIE-EINSPARUNGEN

Die patentierte Bi-Turbo-Technologie von CompAir lässt die TurboScrew in ihrer Klasse herausragen. Bei typischen Baustellenbedingungen, bei denen der Druckluftbedarf stark schwankt, verbraucht die TurboScrew bis zu **30% weniger Kraftstoff** als andere konventionelle Kompressoren am Markt.

TurboScrew Technologie

Das CompAir Verdichtungssystem der TurboScrew ist ein komplett neuer Ansatz für Energieeinsparung. Der CompAir Schraubenverdichter wird hierbei von einem turboaufgeladenen Cummins Dieselmotor angetrieben. Dieser verfügt über einen zusätzlichen Turbolader zur Vorverdichtung der Druckluft, bevor diese in den CompAir Schraubenverdichter eintritt.

PATENTIERT

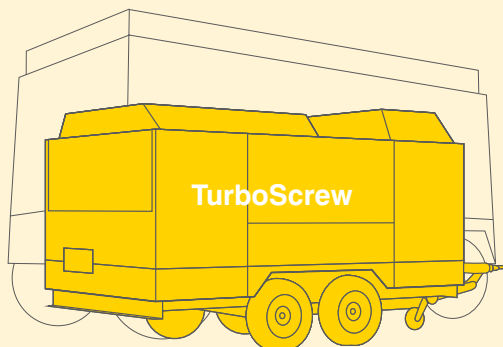


Durch den Einsatz der TurboScrew Technologie liefert der Motor ca. 14% mehr Energie an den Kompressor als bei herkömmlichen Technologien.

(gemessen unter Vollast-Bedingung)

Kleine Grundfläche & einer der Leichtesten in der Klasse

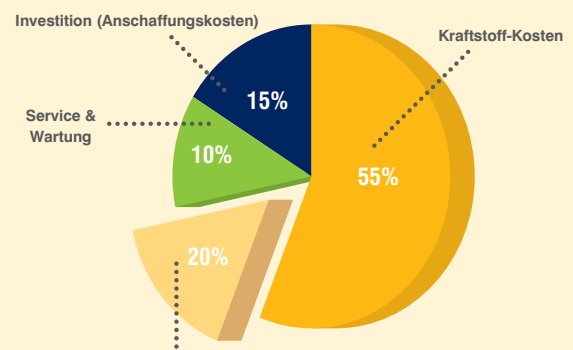
Die leichtgewichtigen TurboScrew Kompressoren können von einem Fahrzeug mit einer erlaubten Anhängelast von 3500kg gezogen werden und sind damit ideal, um an schwer zugängliche Baustellen zu gelangen.



Potenzielle Kraftstoffeinsparungen

Ausgehend von üblichen Betriebsbedingungen auf Baustellen und einer Laufleistung von 10.000 Betriebsstunden können Dieselmotorkraftstoff-Einsparungen von bis zu 30%, verglichen mit herkömmlichen Kompressoren dieser Leistungsklasse, problemlos erreicht werden. Dies ergibt bis zu 20% der Gesamt-Lebenszykluskosten.

Ihr Vorteil: Signifikante Kosteneinsparungen!



Kraftstoff-Einsparung mit TurboScrew = 20% der Lebenszykluskosten

Mit der TurboScrew haben wir einen fahrbaren Kompressor entwickelt, der Druckluft bis zu 24bar produziert und gleichzeitig für niedrige Betriebskosten und hohe Zuverlässigkeit sorgt.

Zuverlässiger Cummins QSB 6.7

Robuster 6-Zylinder Turbo-Dieselmotor mit eingebautem zweiten Turbolader für die Vorverdichtung der Ansaugluft des Kompressors.

Entlasteter Motoranlauf

Verlängert die Lebensdauer durch die geringe Motorbelastung während des Anlaufs und sichert die Erreichung der Betriebstemperatur bei geringer Last des Kompressors.

Effiziente TurboScrew Technologie

Bis zu 30% weniger Kraftstoffverbrauch.

24 Volt Spannungsversorgung

Gewährleistet hervorragende Anlauf- und Kaltstarteigenschaften.

Verschraubte Einzelbleche

Serienmäßig verzinkte, elektrostatistisch gepulverte Verkleidungsbleche für besten Schutz gegen Korrosion. Schneller und einfacher Austausch ist gewährleistet.

Flügeltüren

Ermöglichen exzellente Zugänglichkeit für die einfache Wartung.



EIN WEITES ANGEBOT VON 11 MODELLEN VON 9 BIS 24 BAR UND VON 20 BIS 27M³ FÜR EIN BREITES ANWENDUNGSGEBIET.

Der Elektronisch Gesteuerte Bi-Turbo Dieselmotor von Cummins

Die wassergekühlten QSB 6.7 Motoren von Cummins, einer der weltweit führenden Hersteller von Dieselmotoren, sind als 6-Zylinder mit einer Leistung von 180KW oder 228kW erhältlich und mit entsprechend großer Leistungsreserve.



Der Motor treibt einen CompAir Schraubenkompressor an, welchem mit Hilfe eines zusätzlichen Turboladers bereits vorverdichtete Druckluft zugeführt wird.

- zuverlässig, langlebig
- ökonomisch, laufruhig und umweltfreundlich
- sehr gute Kaltstarteigenschaften
- 24V Spannungsversorgung

**BIS ZU
24
BAR**

TurboScrew von CompAir – Kompakte Größe, hohe Leistung

- Geringe Betriebskosten
- Bis zu 30% weniger Kraftstoffverbrauch - ergibt bis zu 20% geringe Gesamtlebenszykluskosten
- Einer der Leichtesten in der Klasse – bis zu 2000kg leichter als viele andere vergleichbare Kompressoren
- Kann in Europa von einem großen Standardfahrzeug mit einer erlaubten Anhängelast von 3500kg gezogen werden
- Von 9 bis 24 bar und von 20 bis 27m³/min, für ein breites Anwendungsgebiet
- Robust, widerstandsfähig und zuverlässiger Betrieb, für die höchsten Anforderungen dieser Industrie
- Zuverlässiger Betrieb bei -10°C bis +50°C Umgebungstemperatur

Verfügbare Optionen

für die Modelle bis zu 14bar:

- Nachkühler mit Wärmetauscher
- Filtration

für alle Modelle:

- Zugösen: PKW, 76 mm, DIN 40 mm
- Adapter 13 / 7-polig für das Anschlusskabel zum Zugfahrzeug
- ohne Fahrgestell
- mit Aufbaurahmen, mit Öffnungen für den Gabelstapler-Transport
- mit Kufenrahmen, mit Öffnungen für den Gabelstapler-Transport
- Abgasfunkenfänger, für sicheren Betrieb auch in kritischer Umgebung
- Kaltstarthilfe, ermöglicht auch bei Umgebungstemperaturen bis zu -25°C ein zuverlässiges Starten
- Sonderlackierung mit Kundenaufkleber

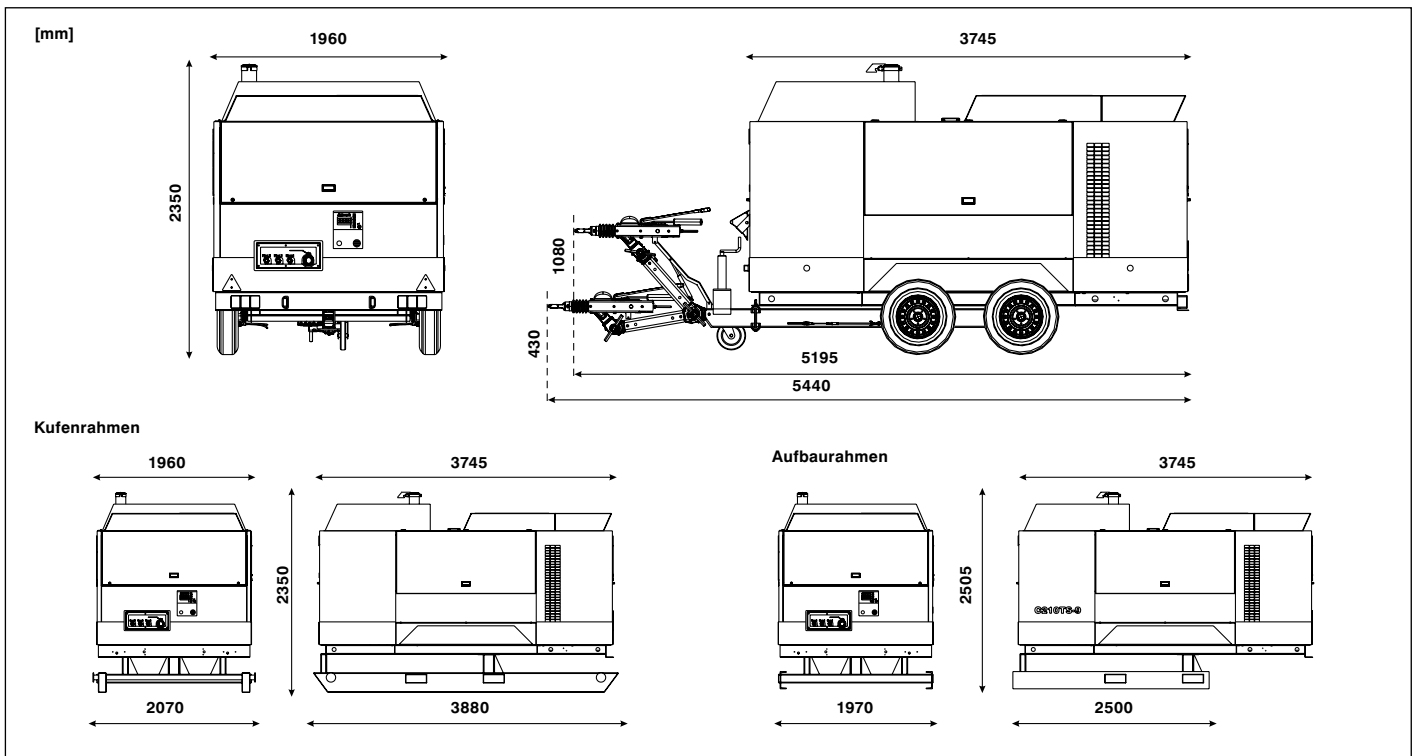
„Es war eine echte Herausforderung, ein solches Projekt in dieser Zeitvorgabe, umzusetzen,“ sagt Cay Grunau von Hydrotechnik. „Es brauchte mehr als 6 Stunden, den 315 Tonnen schweren und 55 m langen Pfahl 30 m tief in den Meeresgrund zu befördern. Die CompAir Kompressoren waren ca. 20 Stunden im Dauerbetrieb, aber, aufgrund der hohen Kraftstoff-Effizienz haben wir dennoch ca. 2.000 Liter Diesel gegenüber ähnlichen Kompressoren sparen können.“

Diese Kompressoren überzeugen durch die Kombination von reduziertem Gesamtgewicht und der hohen Betriebssicherheit auch unter schwierigsten Betriebsbedingungen:

- Brunnenbohren
 - Geothermisches Bohren
 - Schiffsanierung
 - Ölsperren
 - Gebäudesanierung
 - Brückensanierung
 - Druckluftlanzen
 - Trockeneis- /Sandstrahlen
 - Geotechnische Untersuchung
 - Bodenlockerung
- ... um nur einige zu nennen**

DIE TURBOSCREW VON COMPAIR LIEFERT ENTSCHEIDENDE KUNDENVORTEILE.





Baureihe	DLT 2701											
Typ	C200TS-14	C210TS-12	C220TS-10	C230TS-9	C240TS-14	C250TS-12	C260TS-10	C270TS-9	C200TS-24	C210TS-21	C230TS-17	
Betriebsdaten												
Volumenstrom ¹⁾	m ³ /min	20	21	22	23	24	25	26	27	20	21	23
Betriebsüberdruck	bar	14	12	10	9	14	12	10	9	24	21	17
Druckluftanschlüsse	3 x 3/4" und 1 x 2"									1 x 2"		
Motor												
Cummins QSB 6.7												
Installierte Motorleistung	kW	180	180	180	180	228	228	228	228	228	228	228
Drehzahl bei Leerlauf	1/min	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Drehzahl bei Vollast	1/min	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400
Tankinhalt	l	370	370	370	370	370	370	370	370	370	370	370
Betriebsgewicht²⁾												
Fahranlage höhenverstellbar gebremst	kg	3310	3310	3310	3310	3340	3340	3340	3340	3350	3350	3350
Kufenrahmen	kg	3370	3370	3370	3370	3400	3400	3400	3400	3410	3410	3410
Aufbaurahmen	kg	3210	3210	3210	3210	3240	3240	3240	3240	3250	3250	3250
Abmessungen												
Gesamtlänge		5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440	5195-5440
Gesamtbreite	mm	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960	1960
Höhe	mm	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350	2350
Länge der Verkleidung	mm	3750	3750	3750	3750	3750	3750	3750	3750	3750	3750	3750
Schallpegel												
Schalleistungspegel ³⁾	dB(A) LWA	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Schalldruckpegel ⁴⁾	dB(A) LPA	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71

¹⁾ Nach ISO 1217 Ed. 4 2009 Anhang D

²⁾ Betriebsgewicht mit Betriebsstoffen, ohne Optionen

³⁾ Gesetzlicher Grenzwert der EG-Richtlinie 2000 / 14 / EC

⁴⁾ Schalldruckpegel nach PNEUROP PN8NTC2.2 in 7 m

INNOVATIVE PRODUKTE UND SERVICES – COMPAIR, IHR PARTNER FÜR INTELLIGENTE DRUCKLUFTLÖSUNGEN.



➤ **Fahrbare Kompressoren**

C14 – C270TS-9
1 bis 27m³/min
von 7 bis 24 bar

Air Plus bietet viele Varianten und Optionen:

- Nachkühler
- Feinstfilter
- Eingebauter Generator
- Geschlossene Bodenwanne
- Schlauchtrommel
- Abgasfunkenfänger
- Abgaspartikelfilter
- Kundenfarben

Turboscrew Technologie
C200TS-24 – C270TS-9 bis
zu 30 % weniger Diesel-
Kraftstoff

PATENTIERT

➤ **Generatoren**

ADG28 – ADG132
28 – 132 kVA

Varianten & Optionen:

- Steckdosen
- Klemmleiste
- Fahrgestell bis 80 km/h
- Kundenfarbe

➤ **Bauwerkzeuge**

- Meißelhämmer
- Bohrhämmer
- Abbauhämmer
- Aufbruchhämmer

Vibrationsgedämpfte
Hämmer:

- Bohrhämmer
- Abbauhämmer
- Aufbruchhämmer

Zubehör:

- Große Auswahl an Spitzeisen, Flachmeißel und Spaten
- Leitungssöler
- Wasserabscheider mit oder ohne Öler
- Luftschläuche

➤ **Service**

- Technischer Support und Beratung
- Weltweites Servicenetz
- Zuverlässige Ersatzteilversorgung
- Realisierung von individuellen Kundenwünschen
- Seminare und Schulungen

CompAir hat es sich zur Aufgabe gemacht, seine Produkte ständig zu verbessern, und wir behalten uns deshalb das Recht auf Änderung der technischen Daten und der Preise ohne vorherige Ankündigung vor. Sämtliche Produkte werden gemäß unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen angeboten und verkauft.

